



Centricrete HCS

Jednoskładnikowa suspensja cementowa,
przeznaczona do iniekcji rys, pustek w betonie i murze

Właściwości produktu

- Niskolepka suspensja cementowa o dobrych właściwościach iniekcyjnych
- Długi czas obróbki
- Szybki przyrost wytrzymałości
- Nie zmienia objętości podczas wiązania
- Przywraca alkaliczność
- Bez zawartości chlorków

Miejsca aplikacji

- Siłowe, wzmacniające wypełnienie rys, wąskich spoin i pustek w betonie i w murze w warunkach suchych, wilgotnych oraz przy napływie wody
- Wstępna iniekcja większych pustek w betonie, przed zasadniczą, uszczelniającą powierzchniowo iniekcją przy użyciu żywic syntetycznych

Wskazówki do obróbki

Przygotowanie

Przed przystąpieniem do iniekcji należy sprawdzić na budowie miejsce iniekcji, w tym ilość wycieków oraz zgodność proponowanej koncepcji naprawy iniekcyjnej z uregulowaniami formalnymi i zasadami sztuki budowlanej.

Mieszanie

Centricrete HCS miesza się z wodą w podanej proporcji. Do mieszania należy użyć mieszadła szybkoobrotowego (koloidalnego). Alternatywnie można zastosować czteroramienne mieszadło koszowego, napędzanego wiertarką z prędkością obrotową co najmniej 800 obr./min.

Aby wymieszać materiał, należy najpierw do czystego

pojemnika wlać wodę i podczas wolnego mieszania dodawać Centricrete HCS. Następnie rozpoczyna się mierzyć czas właściwego mieszania

Aby sporządzić optymalną zawiesinę, należy mieszać przez co najmniej 3 minuty. Proszkowe dodatki zawarte w spoiwie rozwijają swoją pełną skuteczność dopiero po kilku (około 2) minutach dojrzewania. Następnie niezbędne jest ponowne wymieszanie zawiesiny (czas 1 min.), aby uzyskać najlepsze parametry iniekcyjne.

Lepkość mieszanki można sprawdzić na placu budowy, w próbie wypływowej z użyciem lejka Marsha (4,76 mm).

Standardowe opakowanie (20 kg spoiwa) umożliwi sporządzenie około 27 kg ~ 15 litrów suspensji do iniekcji.

Iniekcja

Iniekcję prowadzi się za pomocą pompy iniekcyjnej MC-I 910 (pompa do materiałów jednokomponentowych) w technice niskociśnieniowej.

Iniekcję należy przeprowadzić za pomocą pakerów i złączy o niskim oporze przepływu. Do iniekcji Centricrete HCS polecamy pakery wbijane MC-Schlagpacker i MC-Hammerpacker LP 12.

W przypadku gdy temperatura elementu budowlany jest niższa niż 5°C, prace iniekcyjne należy przerwać.

Czyszczenie sprzętu

W ciągu czasu przydatności mieszanki do stosowania wszystkie narzędzia można umyć wodą. Materiał, który częściowo lub całkowicie przereagował, daje się usuwać już tylko mechanicznie.



Właściwości techniczne Centricrete HCS

Parametr	Jednostka	Wartość*	Uwagi
Stosunek mieszania	wagowo	20 : 7	Komp. A : Woda
Gęstość	kg/dm ³	ok. 1,9	EN 18555 część 1
Płynność	sekunda	ok. 80±20	EN 14117
Wytrzymałość na ściskanie:	MPa	ok. 25,3 ok. 54,4 ok. 64,4	EN 196 część 1
Wytrzymałość na zginanie	MPa	ok. 4,9 ok. 4,7 ok. 7,0	EN 196 część 1
Zmiana objętości	%	0,1	DIN 4227 część 5
Czas obróbki	minuty	ok. 60	Przy ciągłym tłoczeniu lub pompowaniu
Najniższa temperatura obróbki	°C	+5°C	temperatura powietrza, podłoża i materiału

* Wszystkie wartości odnoszą się do temperatury +20°C oraz wilgotność względnej powietrza 50%

Właściwości produktu Centricrete HCS

Kolor	Szary
Środki do czyszczenia narzędzi	Woda
Forma dostawy	20 kg worek
Składowanie	Szczelnie zamknięte oryginalne opakowania mogą być składowane w temperaturze +5°C - +25°C przez co najmniej 1 rok w suchym pomieszczeniu. Te same zalecenia dotyczą transportu.
Utylizacja opakowań	W interesie środowiska naturalnego proszę całkowicie opróżnić opakowanie.

Wskazówki bezpiecznego obchodzenia się z produktem

Proszę przestrzegać identyfikacji zagrożeń i wskazówek bezpieczeństwa zawartych na etykietach i w kartach charakterystyki, oraz rozdziału „Ogólne wskazówki wykonawcze” na temat bezpiecznego obchodzenia się z materiałami powłokowymi i reakcyjnymi tworzywami sztucznymi. Kod GIS: ZP1

Uwaga! Dane zamieszczone w niniejszej informacji bazują na naszych doświadczeniach i najlepszej wiedzy, nie są one jednakże wiążące. Należy zawsze dostosować je do danego obiektu budowlanego, rodzaju zastosowania i specyficznych dla danego miejsca wymagań. Nasze informacje odnoszą się do ogólnie uznanych zasad technicznych, których należy przestrzegać w trakcie obróbki materiału. W ramach tych założeń ponosimy odpowiedzialność za prawidłowość powyższych informacji w ramach naszych Ogólnych Warunków Sprzedaży i Dostawy. Zalecenia podane przez naszych pracowników różniące się od danych zawartych w karcie są dla nas wiążące o tyle, o ile są one potwierdzone na piśmie. W każdym przypadku należy przestrzegać ogólnych zasad techniki i sztuki budowlanej.

Wydanie 01/17. Niniejszy druk został aktualizowany pod względem technicznym. Unieważnia się dotychczasowe wydania i nie wolno ich stosować. W przypadku wydania nowej karty, zaktualizowanej pod względem technicznym, wydanie niniejsze traci ważność